

Plaques d'inventaire en aluminium anodisé noir

Pour les milieux les plus rudes
A coller ou à riveter

► **Applications**

Identification d'équipements industriel
Plaques de signalisation
Identification des biens et matériels en milieu difficile
Milieu salin

► **Mise en oeuvre**

Plaques de firmes en métal peuvent être appliquées sur des surfaces lisses ou rugueuses
L'adhésif est tout particulièrement adapté pour des surfaces rugueuses ou texturées
La force d'adhésion peut être améliorée en appliquant une pression élevée sur la plaque et une chaleur modérée de 38°C à 54°C, ce qui permet à l'adhésif de développer un contact optimum avec la surface d'application.
Pour une adhésion maximum, les surfaces doivent être propres et sèches.
Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique
Pour les meilleures conditions d'adhésion, la surface d'application doit être à température ambiante ou supérieure. Il est déconseillé de poser la plaque à des températures en dessous de 10°C.

► **Propriétés physiques :**

Support : Aluminium
Traitement : Anodisation noire
Epaisseur (masse adhésive incluse, sans protecteur) : 1,2mm

► **Masse adhésive**

Type de masse : 3M 9472 ultra puissant

► **Protecteur**

Epaisseur : 94µ
Grammage : 158g/m²

► **Qualité :** Durable

► **Gravure :** Dans la masse par laser

► **Résistance :** Exceptionnelle aux températures élevées, aux expositions extérieure, à l'abrasion et à la corrosion.

► **Propriétés physiques :**

Temps de pose : Métal 72h : 107N au delà : 125N
Plastique haute énergie (polycarbonate) 72h : 90N au delà : 125N
Plastique basse énergie (polypropylène) 72h : 60N au delà : 67N

► **Fixation de la plaque :** par adhésif ultra puissant ou par rivetage (2 rivets diamètre 4 mm)

► **Résistance à l'environnement :**

Les propriétés définies sont basées sur la fixation de matériaux étanches (tel que l'aluminium)
La force d'adhésion de l'adhésif acrylique augmente avec le temps et la température.
L'humidité a un effet minime sur les performances de l'adhésif. Les forces d'adhésion sont généralement plus élevées après une exposition de 7 jours à 32°C et 90% d'humidité relative.
L'immersion dans l'eau n'a pas de véritable effet sur la force d'adhésion

► **Résistance aux UV :**

Lorsque la plaquette a été parfaitement appliquée sur son support, il n'y a aucun effet à l'exposition.

► **Résistance aux produits chimiques :**

Lorsque la plaquette a été parfaitement posée, elle résiste parfaitement après exposition à de nombreux agents chimiques, y compris les huiles, les acides faibles et alcalins.

► **Résistance à la chaleur :**

L'adhésif peut être utilisé pendant de courtes périodes à des températures allant jusqu'à 121°C.
Pendant des périodes intermittentes plus longues à des températures allant jusqu'à 66°C.

Nous recommandons à nos utilisateurs, de réaliser des essais industriels dans des conditions exactes de l'application envisagée et de s'assurer que le produit satisfait à ces contraintes